Al Ministro per lo Sport e i Giovani
Presidenza del Consiglio dei Ministri
Largo Pietro di Brazzà, 86
00186 Roma
PEC: ministrosportgiov@pec.governo.it

MODELLO DI DOMANDA PER LA RICHIESTA DEL PATROCINIO AL MINISTRO PER LO SPORT E I GIOVANI

Il/la Sottoscritto/a

Nato/a Prov. il

Residente a CAP Prov.

Via

Tel Cell

In qualità di legale rappresentante dell'Associazione/Ente/Comitato/Fondazione/Altro

Posta certificata PEC

Sito web

mail

Sintetica descrizione dell'iniziativa

Luogo dell'iniziativa

Data dell'iniziativa

Dichiara

- che l'iniziativa ha carattere e/o ricaduta: ☐ locale ☐ nazionale ☐ internazionale

- che l'iniziativa per i partecipanti è a titolo: ☐ gratuito ☐ oneroso

Dichiara inoltre

– di non avere pendenze penali/fiscali;

– che l'Istituzione, l'Ente, l'Associazione ha già ottenuto in passato il patrocinio/Logo della Presidenza del Consiglio dei Ministri o del Ministro/autorità politica (se sì indicare anno e Ministro/autorità politica)

◯ No ◯ Sì

Anno

PCM/Ministro/Autorità politica

Luogo

Data

Firma

Allegati

- Sintetica relazione dell'iniziativa che ne illustri la particolare qualità e rilevanza;
- Programma dettagliato dell'iniziativa;
- Atto costitutivo e statuto dell'Ente/Ass.ne per i soli soggetti privati che non lo abbiano pubblicato sul loro sito internet
- Relazione su eventuali implicazioni commerciali e/o economiche dell'iniziativa da cui possano derivare proventi o ricavi a favore del richiedente
- In caso di richiesta di utilizzo del logo: bozza di tutto il materiale su cui si intende utilizzare il logo con l'esatta indicazione del posizionamento dello stesso e l'elenco di eventuali altri loghi previsti nelle pubblicazioni.
  N.B.: il logo deve essere posizionato solo su materiale informativo (locandine, inviti etc.), anche in formato digitale.

Note

ALLEGARE COPIA DI UN DOCUMENTO DI IDENTITÀ DEL RICHIEDENTE

La domanda deve essere inoltrata tramite PEC: ministrosportgiov@pec.governo.it **ed i relativi allegati esclusivamente in formato PDF di dimensioni non superiori a 5MB complessivi.**